POLITECHNIKA POZNAŃSKA

PLAN STUDIÓW

WYDZIAŁ BUDOWY MASZYN I ZARZĄDZANIA

Kierunek: **MECHANIKA I BUDOWA MASZYN**

Studia **STACJONARNE,** I stopnia - 7 semestralne

Dla rocznika: .....

Obowiązuje od roku akademickiego **2019/2020**

Nazwa przedmiotu	Liczba egz.	Ogólna liczba godzin RAZEM	w tym: wykłady	ćwiczenia	laboratoria	projekty	Rozdział zajęć programowych na semestry – Liczba godzin semestralnie: ECTS / E / W / C / L / P
Blok A - Przedmioty ogólne							
1 Język obcy	1	**120**		120			I: 5 / 60 · II: 5 / 60 · III: 2 / E · IV · V · VI · VII
2 Przedmiot humanistyczny 1 (do wyboru)		**15**	15				I: 2 / 15 · II · III · IV · V · VI · VII
Etyka zawodowa							
Komunikacja interpersonalna							
3 Przedmiot humanistyczny 2 (do wyboru)		**30**	30				I: 2 / 30 · II · III · IV · V · VI · VII
Ekonomia z elementami rachunkowości							
Zasady gospodarki rynkowej i organizacji							
4 Przedmiot humanistyczny 3 (do wyboru)		**15**	15				I: 2 / 15 · II · III · IV · V · VI · VII
Filozofia							
Elementy prawa gospodarczego							
5 Technologie informacyjne		**30**	15		15		I: 2 / E / 15 / 15 · II · III · IV · V · VI · VII
6 BHP		**4**	4				I: - / Z / 4 · II · III · IV · V · VI · VII
7 Usługi biblioteczne i informacyjne		**2**		2			I: - / Z / 2 · II · III · IV · V · VI · VII
8 Wychowanie fizyczne		**60**		60			II: - / Z / 30 · III: - / Z / 30 · IV · V · VI · VII
9 Ochrona własności intelektualnej		**15**	15				VII: 2 / 15
Razem w bloku A	**1**	**291**	**94**	**182**	**15**		I: **2** / **19** / **2** / **15** · II: **11** / **60** / **90** · III: **5** / **90** · IV: **2** / **1** · VII: **2** / **15**
Blok B - Przedmioty podstawowe							
10 Matematyka	2	**150**	75	75			I: 7 / E / 45 / 45 · II: 5 / E / 30 / 30
11 Fizyka	2	**75**	45	15	15		I: 4 / E / 30 / 15 · II: 3 / E / 15 / 15
12 Mechanika techniczna	1	**90**	45	30	15		II: 3 / 30 / 15 · III: 5 / E / 15 / 15 / 15
13 Mechanika płynów		**45**	30		15		III: 4 / 30 / 15
14 Wytrzymałość materiałów i konstrukcji	1	**120**	60	30	30		III: 4 / 30 / 15 · IV: 6 / E / 30 / 15 / 30
15 Statystyka inżynierska		**30**	15	15			III: 2 / 15 / 15
16 Teoria maszyn i mechanizmów		**15**	15				V: 1 / 15
17 Drgania układów mechanicznych		**15**	15				V: 1 / 15
Razem w bloku B	**6**	**540**	**300**	**165**	**75**		I: **11** / **2** / **75** / **60** · II: **11** / **2** / **75** / **45** / **15** · III: **15** / **1** / **90** / **45** / **30** · IV: **6** / **1** / **30** / **15** / **30** · V: **2** / **30**
Blok C - Przedmioty kierunkowe							
18 Podstawy grafiki inżynierskiej		**60**	30	15		15	I: 5 / 30 / 15 / 15
19 Metalurgia i odlewnictwo	1	**45**	30		15		I: 4 / E / 30 / 15
20 Laboratorium obróbki mechanicznej		**30**		15	15		I: 3 / 15 / 15
21 Nauka o materiałach z elementami chemii	1	**90**	60		30		I: 3 / 45 · II: 3 / E / 15 / 30
22 Maszynoznawstwo	1	**15**	15				I: 2 / E / 15
23 Obróbka plastyczna	1	**30**	15		15		II: 2 / E / 15 / 15
24 Obróbka cieplna i spawalnictwo		**30**	15		15		II: 2 / 15 / 15
25 Systemy CAD		**30**			30		II: 1 / 30
26 Obróbka skrawaniem	1	**45**	15	15	15		III: 3 / E / 15 / 15 / 15
27 Elektronika		**30**	15		15		III: 3 / 15 / 15
28 Elektrotechnika	1	**30**	15		15		III: 2 / E / 15 / 15
29 Przetwórstwo tworzyw sztucznych		**30**	15		15		III: 2 / 15 / 15
30 Podstawy konstrukcji maszyn	1	**105**	60	30		15	IV: 5 / E / 30 / 15 · V: 4 / 30 / 15 / 15
31 Termodynamika techniczna	1	**45**	30	15			IV: 4 / E / 30 / 15
32 Automatyka	1	**45**	15	15	15		IV: 4 / E / 15 / 15 / 15
33 Metrologia techniczna	1	**60**	30	15	15		IV: 4 / E / 30 / 15 / 15
34 Systemy CAx		**30**	15		15		IV: 3 / 15 / 15
35 Zarządzanie środowiskiem i ekologia		**30**	15			15	IV: 2 / 15 / 15

POLITECHNIKA POZNAŃSKA

PLAN STUDIÓW

WYDZIAŁ BUDOWY MASZYN I ZARZĄDZANIA

Kierunek: **MECHANIKA I BUDOWA MASZYN**

Studia **STACJONARNE,** I stopnia - 7 semestralne

Dla rocznika: ....

Obowiązuje od roku akademickiego **2019/2020**

Ogólna liczba godzin (w tym: wykłady, ćwiczenia, laboratoria, projekty). Rozdział zajęć programowych na semestry – Liczba godzin semestralnie.

Nazwa przedmiotu	Liczba egz.	RAZEM	wykłady	ćwiczenia	laboratoria	projekty	I ECTS	I E	I W	I C	I L	I P	II ECTS	II E	II W	II C	II L	II P	III ECTS	III E	III W	III C	III L	III P	IV ECTS	IV E	IV W	IV C	IV L	IV P	V ECTS	V E	V W	V C	V L	V P	VI ECTS	VI E	VI W	VI C	VI L	VI P	VII ECTS	VII E	VII W	VII C	VII L	VII P
36 Systemy pomiarowe	1	30	15		15																										3	E	15		15													
37 Projektowanie procesów technologicznych	1	30	15			15																									3	E	15			15												
38 Inżynieria jakości i certyfikacja		45	30	15																											3		30	15														
39 Podstawy diagnostyki maszyn	1	30	15		15																										3	E	15		15													
40 Maszyny i urządzenia technologiczne I	1	30	15		15																										2	E	15		15													
41 Robotyka		30	15		15																										2		15		15													
42 MES		30	15		15																										2		15		15													
43 Ergonomia		30	15			15																									2		15			15												
44 Zarządzanie produkcją (w tym rachunek kosztów)		30	15	15																											2		15	15														
45 Przedmiot obieralny 1 (do wyboru)		30	30																												2		30															
Linie technologiczne w bezubytkowych systemach wytwarzania																																																
Oprzyrządowanie pomocnicze w technologiach bezubytkowych																																																
46 Praktyka																																					4	Z										
47 Projekt przejściowy		45				45																															4					45						
48 Seminarium dyplomowe		45				45																															3					15	3					30
49 Obrabiarki CNC	1	60	30		15	15																															3	E	30		15	15						
50 Elementy i układy automatyzacji maszyn	1	30	15		15																																2	E	15		15							
51 Hydraulika i pneumatyka		30	15		15																																2		15		15							
52 Umiejętności informacyjne		2		2																																	-	Z		2								
53 Przygotowanie pracy dyplomowej																																											9					
54 Przedmiot obieralny 2 (do wyboru)		30	30																																								3		30			
Eksploatacja maszyn																																																
Podstawy utrzymania ruchu maszyn																																																
55 Systemy narzędziowe		30	15		15																																						3		15		15	
56 Recykling		30	15		15																																						2		15		15	
57 Wibroakustyka maszyn		30	15		15																																						2		15		15	
58 Przedmioty obieralne		180	90		30	60																															12		60			60	6		30		30	
Razem w bloku C	**16**	**1 607**	**795**	**152**	**420**	**240**	**17**	**2**	**120**	**30**	**30**	**15**	**8**	**2**	**45**		**90**		**10**	**2**	**60**	**15**	**60**		**22**	**4**	**135**	**60**	**45**	**15**	**28**	**4**	**210**	**45**	**75**	**45**	**30**	**2**	**120**	**2**	**45**	**135**	**28**		**105**		**75**	**30**
RAZEM (A+B+C)	**23**	**2 438**	**1 189**	**499**	**510**	**240**	**30**	**4**	**214**	**92**	**45**	**15**	**30**	**4**	**180**	**135**	**105**	**0**	**30**	**3**	**150**	**150**	**90**	**0**	**30**	**6**	**165**	**75**	**75**	**15**	**30**	**4**	**240**	**45**	**75**	**45**	**30**	**2**	**120**	**2**	**45**	**135**	**30**	**0**	**120**	**0**	**75**	**30**
Liczba godzin semestralnie									**366**						**420**						**390**						**330**						**405**						**302**						**225**			